



**MUNICIPIO DE TULUM**  
**AV. TULUM OTE. MZA. 1 LOTE 1, CENTRO, C.P. 77780**  
**TULUM, QUINTANA ROO, MEXICO**  
**ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS**  
**CLASIFICACIÓN FUNCIONAL (FINALIDAD Y FUNCIÓN)**  
**(EN PESOS)**  
**EJERCICIO 2021**  
**DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2021**

Concepto	Aprobado	Ampliaciones/ Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
<b>Gobierno</b>	<b>416,581,695.00</b>	<b>-17,343,013.90</b>	<b>399,238,681.10</b>	<b>271,207,268.65</b>	<b>265,200,516.03</b>	<b>128,031,41.</b>
LEGISLACIÓN	3,756,050.00	12,606,074.45	16,362,124.45	15,433,149.45	15,433,149.45	928.97
JUSTICIA	815,815.00	-23,060.44	792,754.56	600,074.56	600,074.56	192.68
COORDINACIÓN DE LA POLÍTICA DE GOBIERNO	86,925,095.00	-23,116,155.92	63,808,939.08	43,164,585.78	41,164,587.78	20,644.35
RELACIONES EXTERIORES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ASUNTOS FINANCIEROS Y HACENDARIOS	303,736,903.00	-4,304,801.85	299,432,101.15	198,528,190.04	194,521,435.42	100,903.91
SEGURIDAD NACIONAL	360,975.00	-276,575.00	84,400.00	0.00	0.00	84.40
ASUNTOS DE ORDEN PÚBLICO Y DE SEGURIDAD	18,754,282.00	-532,187.23	18,222,094.77	13,280,972.77	13,280,972.77	4,941.12
OTROS SERVICIOS GENERALES	2,232,575.00	-1,696,307.91	536,267.09	200,296.05	200,296.05	335.97
<b>Desarrollo Social</b>	<b>196,513,331.00</b>	<b>73,237,719.82</b>	<b>269,751,050.82</b>	<b>207,352,027.56</b>	<b>200,807,570.43</b>	<b>62,399.02</b>
PROTECCIÓN AMBIENTAL	68,209,723.00	45,379,249.93	113,588,972.93	96,383,822.93	96,192,627.19	17,205.15
VIVIENDA Y SERVICIOS A LA COMUNIDAD	91,198,595.00	38,779,243.26	129,977,838.26	92,621,426.80	86,268,165.41	37,356.41
SALUD	5,076,830.00	7,081,777.13	12,158,607.13	11,160,137.13	11,160,137.13	998.47
RECREACIÓN, CULTURA Y OTRAS MANIFESTACIONES SOCIALES	6,784,470.00	-884,610.25	5,899,859.75	4,800,277.95	4,800,277.95	1,099.58
EDUCACIÓN	2,963,290.00	-1,228,835.78	1,734,454.22	1,047,252.22	1,047,252.22	687.20
PROTECCIÓN SOCIAL	20,940,623.00	-15,106,729.47	5,833,893.53	1,339,110.53	1,339,110.53	4,494.78
OTROS ASUNTOS SOCIALES	1,339,800.00	-782,375.00	557,425.00	0.00	0.00	557.42
<b>Desarrollo Económico</b>	<b>107,462,863.00</b>	<b>-21,171,149.71</b>	<b>86,291,713.29</b>	<b>62,550,402.61</b>	<b>61,424,169.87</b>	<b>23,741.31</b>
ASUNTOS ECONÓMICOS, COMERCIALES Y LABORALES EN GENERAL	82,648,520.00	-26,544,231.22	56,104,288.78	40,217,590.78	40,028,034.84	15,886.69
AGROPECUARIA, SILVICULTURA, PESCA Y CAZA	220,000.00	-220,000.00	0.00	0.00	0.00	
COMBUSTIBLES Y ENERGÍA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
MINERÍA, MANUFACTURAS Y CONSTRUCCIÓN	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TRANSPORTE	11,759,457.00	8,026,648.24	19,786,105.24	14,894,333.24	14,410,056.44	4,891.77
COMUNICACIONES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TURISMO	4,016,300.00	-2,388,035.99	1,628,264.01	761,857.33	309,457.33	866.40
CIENCIA TECNOLOGIA E INNOVACION	8,818,586.00	-45,530.74	8,773,055.26	6,676,621.26	6,676,621.26	2,096.43
OTRAS INDUSTRIAS Y OTROS ASUNTOS ECONÓMICOS	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
<b>Otras no clasificadas en funcion anteri</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>	<b>0.00</b>
TRANSACCIONES DE LA DEUDA PÚBLICA / COSTO FINANCIERO DE LA DEUDA	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
TRANSFERENCIAS, PARTICIPACIONES Y APORTACIONES ENTRE DIFERENTES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
SANEAMIENTO DEL SISTEMA FINANCIERO	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
ADEUDOS DE EJERCICIOS FISCALES ANTERIORES	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
<b>Total del Gasto</b>	<b>720,557,889.00</b>	<b>34,723,556.21</b>	<b>755,281,445.21</b>	<b>541,109,698.82</b>	<b>527,432,256.33</b>	<b>214,171.74</b>



**MUNICIPIO DE TULUM**  
**AV. TULUM OTE. MZA. 1 LOTE 1, CENTRO, C.P. 77780**  
**TULUM, QUINTANA ROO, MEXICO**  
**ESTADO ANALÍTICO DEL EJERCICIO DEL PRESUPUESTO DE EGRESOS**  
**CLASIFICACIÓN FUNCIONAL (FINALIDAD Y FUNCIÓN)**  
**(EN PESOS)**  
**EJERCICIO 2021**  
**DEL 01 DE ENERO AL 30 DE SEPTIEMBRE DEL 2021**

Página: 2/2

Concepto	Aprobado	Ampliaciones/ Reducciones	Modificado	Devengado	Pagado	Subejercicio
----------	----------	------------------------------	------------	-----------	--------	--------------

  
\_\_\_\_\_  
**LAET. LENNY JACQUELINE PEREZ SALAZAR**  
DIRECTORA DE EGRESOS Y FINANZAS

  
\_\_\_\_\_  
**C. MARGIANO DZUL CAAMAL**  
PRESIDENTE MUNICIPAL

  
\_\_\_\_\_  
**C. DIEGO CASTAÑON TREJO**  
TESORERO MUNICIPAL

  
\_\_\_\_\_  
**LIC. MARIA TERESA ARANA SANCHEZ**  
SINDICO MUNICIPAL

BAJO PROTESTA DE DECIR VERDAD DECLARAMOS QUE LOS ESTADOS FINANCIEROS Y SUS NOTAS, SON RAZONABLEMENTE CORRECTOS Y SON RESPONSABILIDAD DEL EMISOR.